

416  
218

FRANCE #

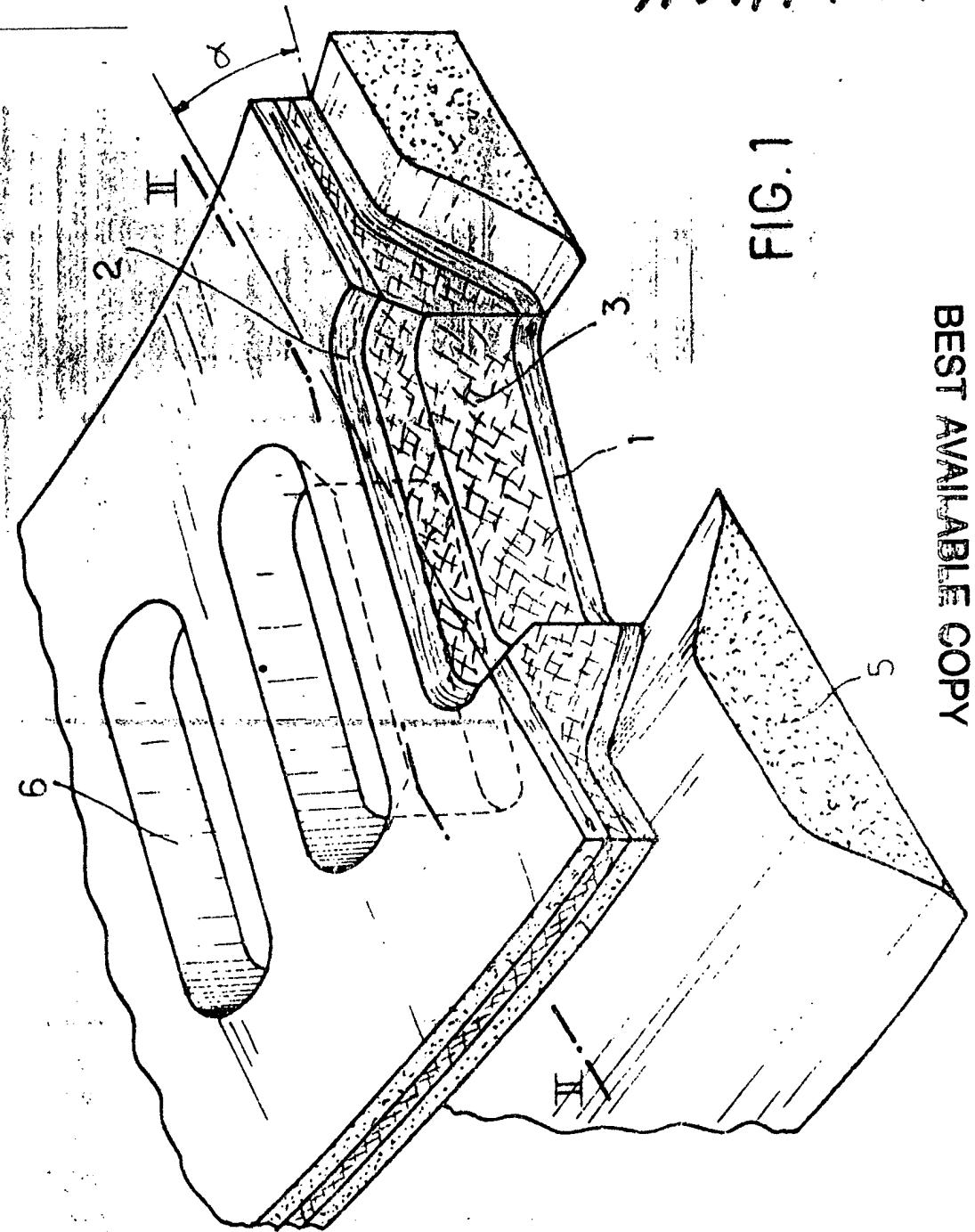
PL. 1.4

2347858

Nov. 1977

FIG. 1

BEST AVAILABLE COPY



416-2304  
218  
2410

FIG. 2

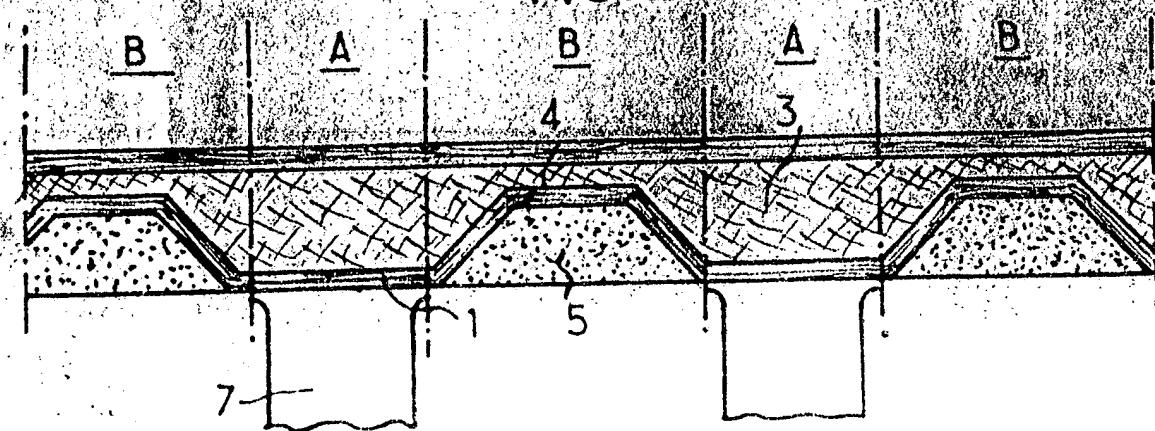


FIG. 3

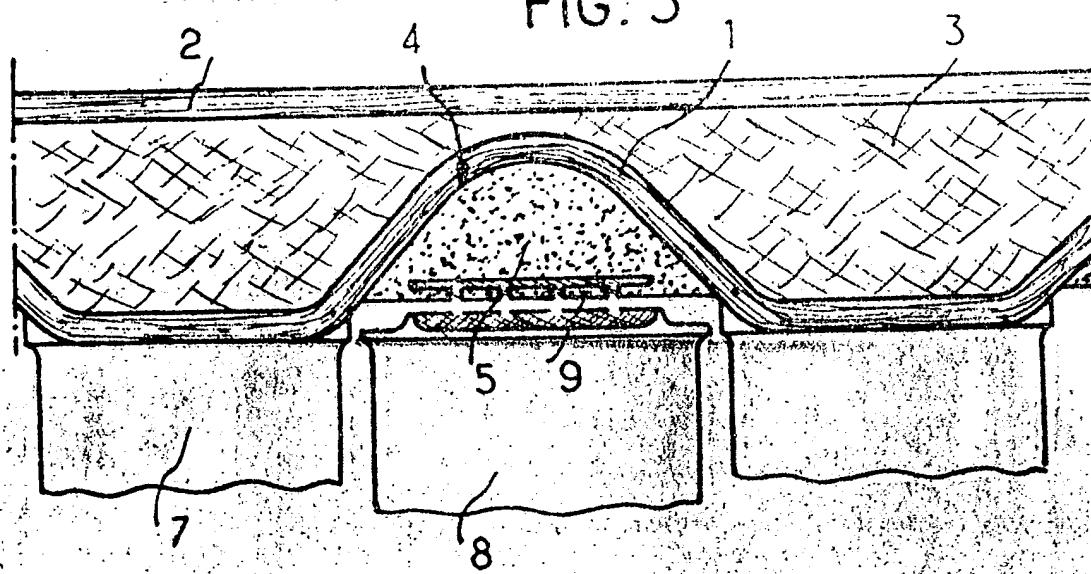
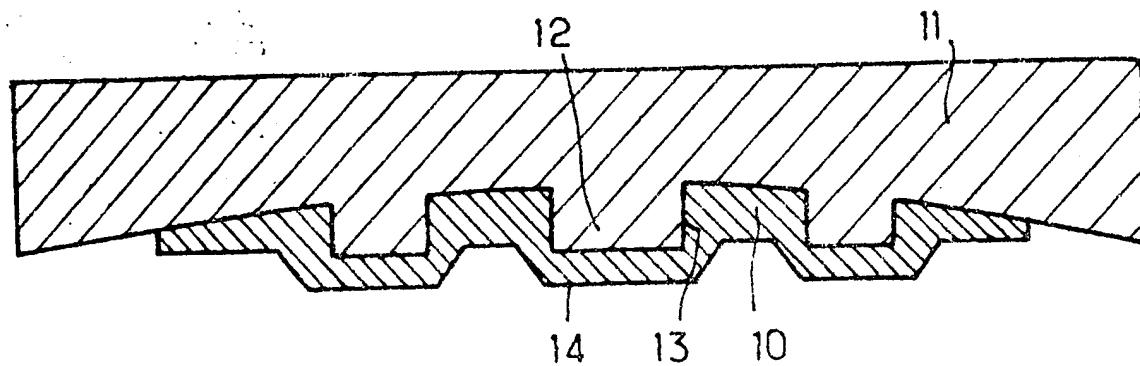


FIG. 4



BEST AVAILABLE COPY

FIG. 5

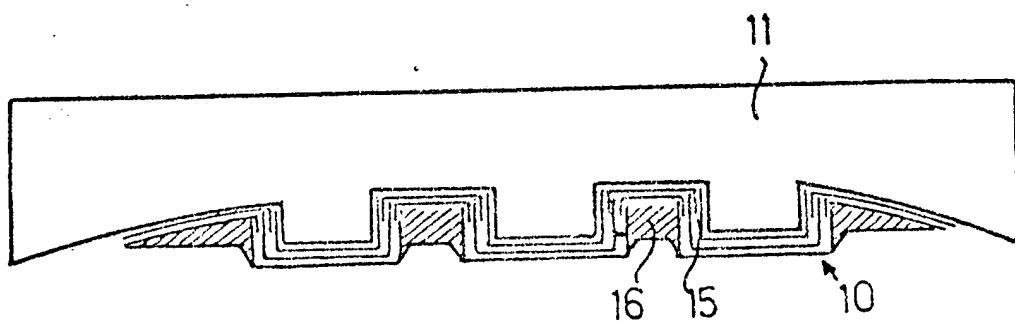
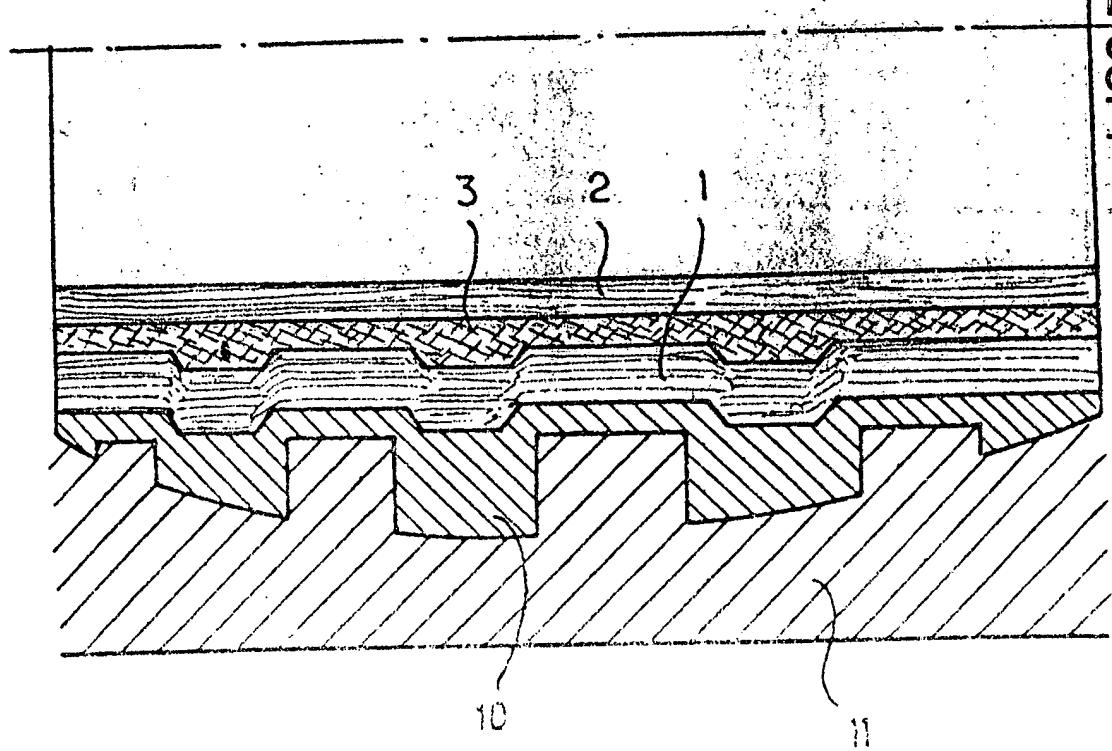
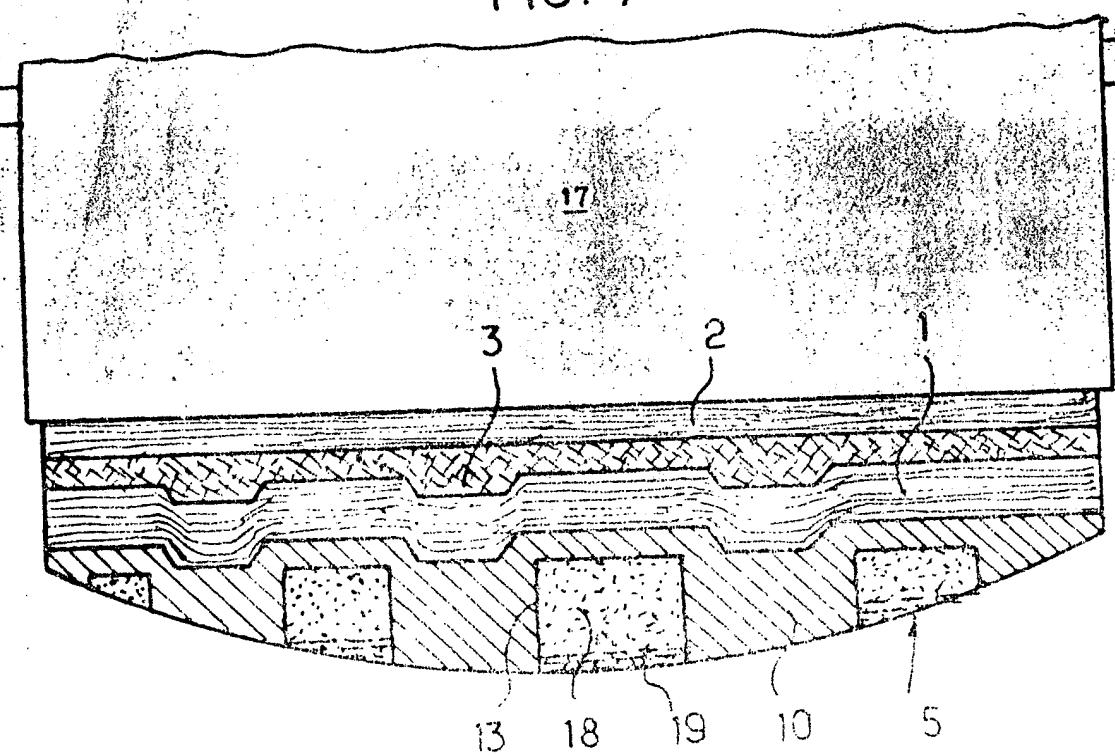


FIG. 6



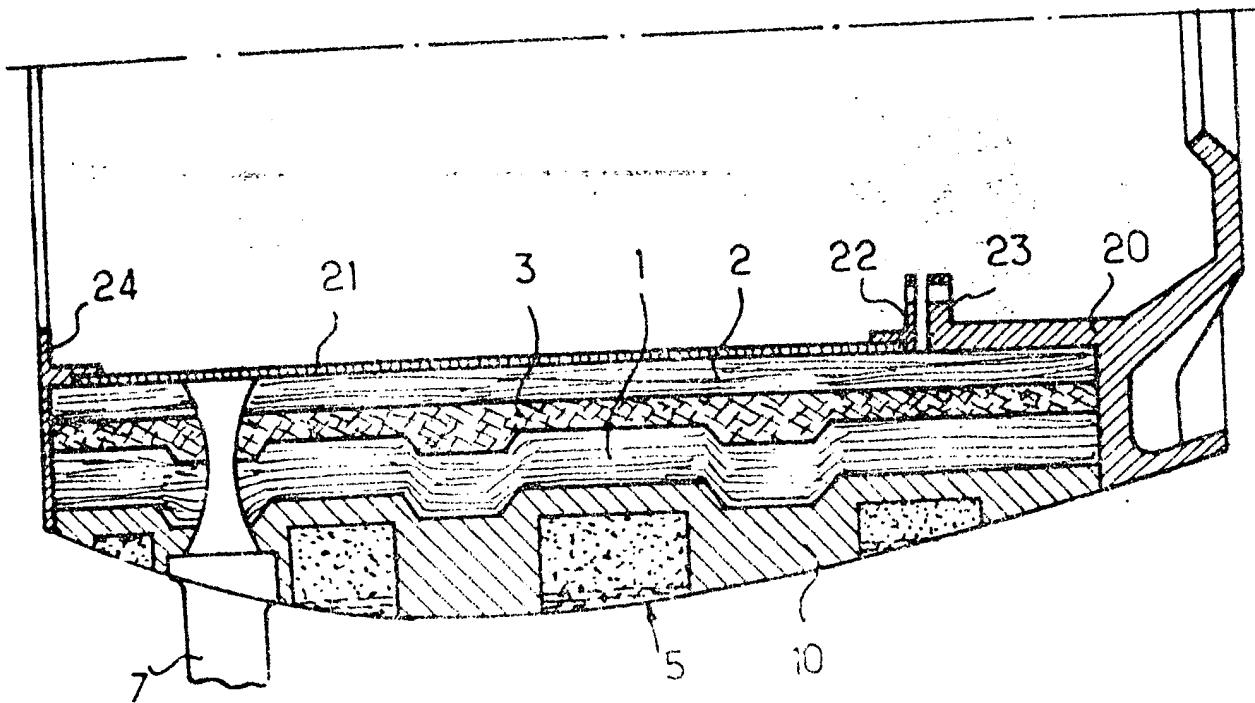
BEST AVAILABLE COPY

FIG. 7



BEST AVAILABLE COPY

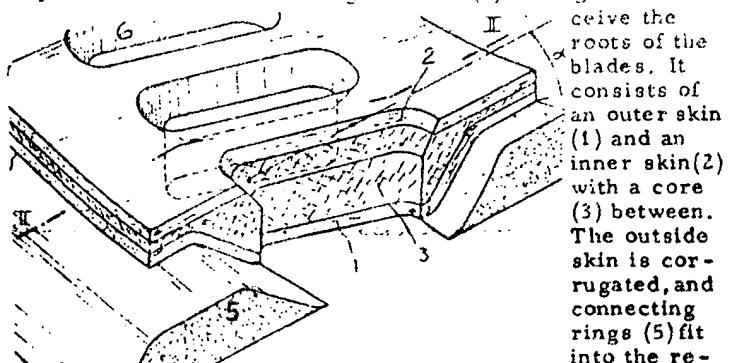
FIG. 8



SNEA # Q51 Q56 A9758A/05 #FR 2347-808  
turbo-reactor compressor rotor ring - has inner and outer skins with  
core between, skins all slotted for blades and outer skin corrugated  
SOC. NAI! MOTEURS AVIATION X.0.1.73-FR-024890

109.12.77-F01d-05 CC F01d 29 26

The rotor for a compressor of a turboreactor has a ring shaped drum with a set of angled slots (6) through it to re-



cesses between the corrugations.

A mould has grooves matching the shape of a shaping ring which also has grooves to receive the connecting rings. This is used to shape the outer skin. The shaping ring is made from segments connected together and is made from a mixture of glass fibres 6 to 15 mm long, impregnated by an organic matrix. 6. 7. 73 as 024890 (14pp349)

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

2347858  
21 1 86  
(11) N° de publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

FRANCE  
GROUP... 342  
CLASS... 414  
RECORDED

A5

BREVET D'INVENTION \*

(21)

N° 73 24890

(54) Tambour pour rotor de compresseur et son procédé de fabrication.

(51) Classification internationale (Int. Cl.): F 04 D 29/26; F 01 D 5/02.

(22) Date de dépôt ..... 6 juillet 1973, à 15 h 11 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(47) Date de la mise à la disposition du  
public du brevet .....

B.O.P.I. - «Listes» n. 44 du 4-11-1977.

(71) Déposant : SOCIETE NATIONALE D'ETUDE ET DE CONSTRUCTION DE MOTEUR  
D'AVIATION (S.N.E.C.M.A.), résidant en France.

(72) Invention de : Claude Paul Baudier et Pierre Michel Teysseyre.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire :

\* La présente publication n'a pas été précédée d'une publication de la demande correspondante.

La présente invention a pour objet un tambour pour rotor de compresseur et son procédé de fabrication.

L'invention a pour but de remplacer dans un compresseur de turboréacteur la suite de disques qui porte les aubes par un 5 tambour cylindrique ou conique à paroi épaisse dans lequel sont prévus des logements destinés à recevoir les aubes mobiles du compresseur.

Conformément à l'invention, le tambour est réalisé en matériaux composites et essentiellement constitué de peaux extérieure et intérieure entre lesquelles est disposée une âme, ladite peau extérieure présentant des ondulations délimitant des gorges dans lesquelles sont disposés des anneaux de frettage.

Selon une particularité de l'invention, les logements destinés à recevoir les aubes mobiles du compresseur sont constitués par des ouvertures permettant la mise en place des aubes par l'intérieur du tambour, et sont ménagés dans les zones correspondant aux crêtes des ondulations de la peau extérieure, lesdites ondulations présentant des pans obliques.

Cette disposition présente une meilleure utilisation des 20 matériaux composites grâce à un arrangement des fibres plus rationnel : compte tenu des efforts à transmettre.

Etant donné que l'effort le plus important est dû à la force centrifuge exercée par les aubes, la peau extérieure est soumise principalement à des efforts de traction, tandis que la 25 peau intérieure est soumise à des efforts de compression qui tendent plutôt à un raccourcissement du tambour.

D'autre part, les parties obliques des ondulations de la peau extérieure permettent de décomposer l'effort tranchant s'exerçant, sous l'action de la force centrifuge, sur la peau extérieure 30 respectivement en un effort de traction situé dans le plan de ces fibres et un effort de compression exercé sur l'âme et la peau intérieure.

Cette disposition permet par ailleurs un usinage simple des logements d'aube, l'utilisation d'un nombre variable d'aubes par 35 étage et l'interchangeabilité des aubes en réparation.